



Néotherm taloché/grésé

Revêtement plastique épais pour extérieur, aspect taloché ou grésé

- Un aspect mat varié selon le mode d'application
- Une application simple et rapide à la taloche
- Agent protecteur de film
- Finition du système d'isolation thermique néotherm
- 2 possibilité d'aspect : taloché ou grésé

CARACTERISTIQUES



Unité de vente :
Seau en plastique de 25 Kg

Consommation :
De 2,5 à 3 Kg/m²

Primaire :
Isofilm SG

Outils :
Truelle en inox, taloche inox souple ou plastique, rouleau d'adhésif, joints **MPS2**

Couleurs :
Système à teinter, teintes pastel

Rendement moyen :
En parties courantes,
environ 30 à 40 m²/compagnon servi/jour

Conservation :
2 ans, à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel et des fortes chaleurs



EMPLOI

▲ Domaines d'utilisation

- Finition du système d'isolation thermique **néotherm**
- Revêtement décoratif des façades et parois intérieures des maisons, bâtiments collectifs tertiaires et industriels,...

▲ Supports extérieurs

- Procédés d'isolation thermique **néotherm**
 - Béton banché ragréé avec **réfamur**, **réfapate** ou **réfaliss**
 - Maçonnerie d'éléments conformes à la norme P 10-202/DTU 20.1, revêtue d'un enduit à base de mortier de liant hydraulique conforme à la norme NF P 15-201/DTU 26.1 ou industriel
- Ces supports peuvent être déjà revêtus d'une peinture (acrylique ou pliolite) à l'exclusion des procédés d'imperméabilité. La peinture existante doit être propre, saine, non farinante et d'une adhérence supérieure à 5 daN/cm²

▲ Supports intérieurs

- Les supports précédemment cités
- Enduits et carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées, maçonneries ou dalles de façade en béton cellulaire non revêtues à joints horizontaux ou verticaux

▲ Pour tout autre support : nous consulter

LIMITES D'EMPLOI

▲ Ne pas appliquer :

- A l'extérieur, sur surface horizontale ou inclinée à moins de 45° par rapport à l'horizontale, ou sujette à l'encrassement rapide et aux remontées capillaires
- Sur enduit plâtre ou plâtre chaux à l'extérieur

PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet www.fhcoatings.com

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

IDENTIFICATION

- Composition : charges minérales, résine en dispersion aqueuse, pigments et adjuvants spécifiques
- Densité : 1,75 ±0,1
- Extrait sec : 80 ±1%
- Environnement : conforme à la directive COV 2004/42/CE
- Catégorie A c : taux max COV : 40 g/L (2010)
- Taux max COV du produit prêt à l'emploi : 39 g/L

PERFORMANCES

- Perméabilité à la vapeur d'eau : EN ISO 7783-2 classe V2
 - Adhérence sur béton et sous-enduit : environ 1 MPa
- Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire sur enduit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.*

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme NF P 74-202/DTU 59.2
- Norme NF T 30-700 : RPE type 3.2 (taloché); type 2 (grésé)
- Norme NF T 36-005 : famille II classe 2b
- Norme P 84-403 : classe D3

CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Temps hors d'eau : de 2 à 6H selon les conditions atmosphériques. Le séchage n'est complètement achevé qu'au bout de quelques jours.

Ces temps sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

PREPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être stables, propres, plans, sains et secs
- Appliquer au rouleau laine une couche d'**isofilm SG** teintée destinée à uniformiser la teinte et le pouvoir d'absorption du support. Laisser sécher

CONDITION D'APPLICATION

- Températures d'emploi : de +5°C à +30°C
- Ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24H. Eviter l'application par temps très humide ou fortes chaleurs

MISE EN OEUVRE

- Découper les grandes surfaces en panneaux de 20 m² au maximum par des joints de calepinage pour éviter les reprises de travail apparentes
- Mélanger l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène

▲ Appliquer néotherm taloché



- Avec une taloche souple en acier inoxydable ou plastique



- Régler l'épaisseur sur les plus gros grains



- Puis frotter l'enduit par mouvements circulaires de la taloche (en acier inoxydable ou en plastique) pour resserrer les grains

▲ Appliquer néotherm grésé



- Avec une taloche souple en acier inoxydable ou en plastique



- Régler l'épaisseur sur les plus gros grains



- Puis frotter l'enduit en déplaçant la taloche plastique par mouvements circulaires, verticaux ou horizontaux selon l'aspect recherché. Les grains les plus gros roulent alors sous la taloche et forment les ribbes

- Dans le cas de joints de calepinage en réserve, dégager soigneusement les bandes adhésives qui constituent l'appareillage de joints avant le durcissement de l'enduit. Le fond de joint peut être peint
- Se reporter à la norme NF P 74-202/DTU 59.2

RECOMMANDATIONS

- La teinte de **néotherm** ne devra pas présenter un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sur les façades exposées
- Les points singuliers doivent être traités afin que l'eau ne puisse pas pénétrer dans la paroi revêtue, ni cheminer dans le plan d'adhérence du revêtement
- Utiliser des outils en acier inoxydable ou plastique afin d'éviter toute trace de rouille
- Nettoyer les outils à l'eau après utilisation
- Il est recommandé de teinter la couche d'**isofilm SG** dans une couleur approchant celle de la finition

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55