



# Editherm PPE+ collé

Procédé d'isolation thermique par l'extérieur avec enduit mince sur polystyrène collé

- Isolation thermique par l'extérieur
- Réfection et protection des façades
- Procédé avec colle et sous-enduit en pâte prête à l'emploi



## CARACTERISTIQUES



### ▲ Collage des plaques de polystyrène pâte à l'emploi :

**Editherm PPE colle**

**Unité de vente :** seau en plastique de 25 Kg  
**Consommation :** de 2 à 3 Kg/m<sup>2</sup>

### ▲ Sous-enduit pâte prête à l'emploi :

**Editherm PPE+ sous-enduit**

**Unité de vente :** seau en plastique de 25 Kg  
**Consommation :** de 3,5 à 4 Kg/m<sup>2</sup>

### Outillage :

Règle, truelle, bleu, perceuse, marteau, règle NEO feuillure, bouclier, taloche crantée 5 x 5 x 5, couteau à enduire, taloche abrasive pour PSE, taloche inox, tournevis cruciforme, visseuse, scie à métaux, cisaille, niveau, scie égoïne, rouleaux, malaxeur lent

### Conservation :

1 an à partir de la date de fabrication, en emballage non ouvert, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

## EMPLOI

### ▲ Domaine d'utilisation

- Isolation thermique par l'extérieur des maisons individuelles, immeubles collectifs, bâtiments tertiaires en neuf ou déjà en service

### ▲ Supports extérieurs

- Maçonnerie de parpaings, de briques, revêtue ou non d'un enduit ciment
- Maçonnerie de pierres revêtue d'un enduit conforme au DTU 26.1
- Parois de béton

### ▲ Pour tout autre support (bois, fibre ciment, béton cellulaire) : nous consulter

### ▲ Revêtements associés : édilit+, édigrain+, édifin+, édixane+, éditec+, édilit+, édigranit+ et natilane

## LIMITES D'EMPLOI

### ▲ Ne pas appliquer :

- Sur surface horizontale ou inclinée
- Sur support friable ou peu résistant ; en cas de doute, nous consulter
- Sur les façades exposées aux chocs thermiques, éviter l'emploi de revêtements de finition de coloris foncés ( la teinte ne devra pas présenter un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 ou 0,5 au dessus de 1300 m d'altitude)

## PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet [www.fhcoatings.com](http://www.fhcoatings.com)

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - [www.fhcoatings.com](http://www.fhcoatings.com)  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

## IDENTIFICATION

### ▲ Editherm PPE colle

- Composition : pâte sans ciment, résine vinylique en dispersion aqueuse, charges minérales, adjuvants spécifiques
- Densité : 1,7 ±0,1
- Environnement : conforme à la directive COV 2004/42/CE
- Catégorie A c : taux max COV : 40 g/L (2010)
- Taux max COV du produit prêt à l'emploi : 39 g/L
- Couleur : rosé

### ▲ Editherm PPE+ sous-enduit

- Composition : pâte sans ciment, charges minérales, fibres, résines acryliques en dispersion aqueuse, adjuvants spécifiques
- Densité : 1,70
- Environnement : conforme à la directive COV 2004/42/CE
- Catégorie A c : taux max COV : 40 g/L (2010)
- Taux max COV du produit prêt à l'emploi : 39 g/L

### ▲ Polystyrène expansé ignifugé

- À bords droits en épaisseur de 2 à 20 cm
- Classement ACERMI

### ▲ Treillis d'armature

- Partie courante : armature universelle type WG 50 (maille 4,5 x 4,5) ou armature PPE type WG45G9
- Partie basse : armature renforcée type ARS 208

## PERFORMANCES

### ▲ Polystyrène expansé ignifugé

- Masse volumique : 14 à 17 Kg/m<sup>3</sup>
- Conductivité thermique : 0,039 W/m.°C
- Classement ACERMI I≥2, S≥4, O=3, L=4, E≥2
- Résistance à la dépression maximum des procédés fixés mécaniquement

### ▲ Treillis d'armature

- Armature universelle type WG 50 ou armature PPE type W45G9 résistance en traction : 180 daN/5 cm, T≥1, Ra≥1, M=2, E=2
- Armature renforcée type ARS 208 résistance en traction : 500 daN/5 cm

### ▲ Procédé éditherm PPE+ collé

- Classement REVETIR r3, e2, V4, E2, T2 à 4, I3, R2 à 4

## DOCUMENTS DE REFERENCE

- Cahier des prescriptions techniques d'emploi et de mise en oeuvre des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec enduit mince sur polystyrène expansé : cahier N°3035 d'avril 1998 publié par le CSTB
- Conditions générales d'emploi des systèmes d'isolation thermique des façades par l'extérieur faisant l'objet d'un avis technique : cahier N°1833 de mars 1983 publié par le CSTB
- Agrément Technique Européen (ATE N°07/0319) et le document technique d'application (DTA) qui lui est rattaché

## CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Délai entre passes d'éditherm PPE colle : 24H minimum
- Délai entre passes d'éditherm PPE+ sous-enduit : 12H, ou frais dans frais
- Délai avant finition : 24H au minimum

*Ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur. Par temps froid et humide, le séchage peut nécessiter plusieurs jours*

*Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé*

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

- Epaisseur sèche du sous-enduit : 2 mm au minimum
- Pour la finition : voir notice produit (**édixane+**, **édilit+**, **édifin+**, **édigrain+**, **éditec+**, **édigranit+** ou **natilane**)

## PREPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être plans, résistants, propres et absorbants
- Si le support n'est pas plan (plus de 1 cm sous la règle de 2 m) réaliser un renformis et reprendre les arêtes si nécessaire
- Eliminer par piochage les balèvres ou surépaisseurs éventuelles
- Eliminer les parties soufflées ou friables et faire un renformis au mortier
- Rallonger les gonds et arrêts de volets, ainsi que tout élément fixé dans la façade
- Réparer les bétons dégradés par la corrosion des armatures
- Calfeutrer les fissures supérieures à 2 mm d'ouverture
- Eliminer les revêtements organiques existants ou les hydrofuges
- Effectuer un lavage haute pression (40 à 80 bars). Laisser sécher
- Si le support a été décapé, procéder à une vérification de l'adhérence du mortier de collage
- Protéger les tranches supérieures du revêtement selon les règles de l'art

## CONDITIONS D'APPLICATION

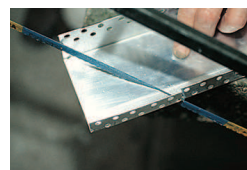
- Température d'emploi **éditherm PPE+ sous-enduit** : de +15°C à +30°C
- Température d'emploi autres produits : de +5°C à +30°C
- Hygrométrie de l'air ambiant inférieure à 80%
- ▲ **Ne pas appliquer** :
  - Par temps humide, de brouillard ou risque de pluie
  - En plein soleil ou par vent fort
  - Sur des supports humides ou gelés, en cours de dégel ou s'il y a risque de gel dans les 24H

## POSE DES RAILS DE DEPART

- Battre un trait au bleu à 15 cm du point le plus haut du sol

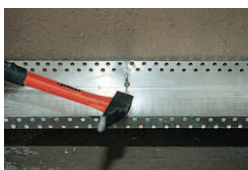


- En cas de balcon, terrasse, escalier, le niveau de départ est fixé de 1 à 2 cm au-dessus du niveau du sol
- Réaliser les coupes d'onglet des rails pour avoir des raccords plus discrets



- Positionner les rails et percer avec un foret de diamètre 6 mm pour permettre le passage des chevilles

- Enfoncer les chevilles plastiques expansives appropriées avec leurs rondelles



- Laisser un espace de 2 à 3 mm entre 2 rails
- La fixation ne doit pas être distante de plus de 5 cm de l'extrémité de chaque rail. L'espace entre 2 fixations doit être de 30 cm au maximum

## POSE DES PLAQUES DE POLYSTYRENE

- Les plaques de 1,00 m x 0,50 m, de 20 cm d'épaisseur au maximum, sont collées au support à l'aide d'une colle prête à l'emploi. malaxer avant utilisation si nécessaire



- Appliquer **éditherm PPE colle** ou **éditherm PPE+ sous-enduit** par plot (8 par plaque). La colle ne doit pas toucher les bords pour éviter le reflux dans les joints



- Poser la 1<sup>ère</sup> plaque en appui sur le rail de départ. La presser avec une batte pour répartir la colle



- Poser les plaques suivantes en les serrant bien bord à bord. les joints doivent être réduits au minimum pour éviter les ponts thermiques et les spectres de plaque

- Dans le cas de joints ouverts, calfeutrer avec des lames de polystyrène ou de la mousse de polyuréthane, jamais avec le mortier de collage ou de sous-enduit



- Au fur et à mesure, s'assurer de la planéité en battant les plaques avec une règle

- Poser les plaques de bas en haut et à joints décalés
- En angle sortant ou rentrant, harper les plaques pour assurer la solidité de l'ouvrage



- Aux angles de baies, découper les plaques en "L" pour limiter les fissures en "moustache"

- Les joints de plaques ne doivent pas coïncider avec les jonctions des profilés

## ▲ Points durs et ponçage

- Au droit des points durs (appui de fenêtre, retour de mur, balcon,...) prévoir une feuillure de réserve sur les plaques pour réalisation ultérieure d'un joint de calfeutrement
- Les réaliser avec la règle **NEO feuillure**



- Poncer les désaffleurements des plaques avec une taloche abrasive ; le ponçage est indispensable pour réduire le risque de spectres en lumière rasante et assurer une consommation et une répartition régulière d'**éditherm PPE+ sous-enduit**



## APPLICATION DU SOUS-ENDUIT ARME

### ▲ Préparation d'éditherm PPE+ sous-enduit

- Produit prêt à l'emploi
- Malaxer avant utilisation si nécessaire

### ▲ Parties basses

- Sur une hauteur de 2 m à partir du sol, maroufler une armature renforcée ARS 208 dans une couche de sous enduit, sans recouvrement entre les lés, ni retournement sur les angles. En parties basses privatives, l'armature ARS 208 peut être remplacée par l'armature standard
- Poser ensuite les baguettes d'angle puis traiter la surface renforcée comme une partie courante

### ▲ Angles saillants et baies

- Toutes les arêtes doivent être protégées avec une baguette d'angle collée directement sur l'isolant



- Pour atténuer la surépaisseur, lisser la colle en prenant appui sur l'arête de la baguette
- Renforcer tous les angles des baies en marouflant des bandes obliques de treillis d'armature (30 x 30 cm) dans une couche de sous-enduit



Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

#### ▲ Jonction de profilés

- Renforcer chaque jonction de profilé en marouflant des bandes de treillis d'armature (30 x 30 cm minimum) dans le sous-enduit



#### ▲ Parties courantes

- Pour préparer l'entoilage, découper des lés de treillis d'armature en longueur correspondant à une hauteur d'échafaudage
- Appliquer la 1<sup>ère</sup> couche en passes verticales puis régler l'épaisseur avec une taloche crantée 5 x 5 x 5 (épaisseur environ 1,5 mm)



- Maroufler le treillis d'armature de haut en bas avec une lisseuse inox ; bien le tendre. Il ne doit pas faire de pli et doit rester tendu à distance constante (1,5 mm) de l'isolant

- Pour éviter les fissurations, faire chevaucher les lés de 10 cm minimum aux raccordements



- Retourner l'armature d'au moins 20 cm sur les arêtes de murs, et sur toute la profondeur des linteaux et des tableaux

- Les baguettes d'angles A 21, qui ont une trame intégrée, évitent le retournement de l'armature dans les angles



- Après séchage d'au moins 12H, ou frais dans frais, appliquer la 2<sup>ème</sup> couche de sous-enduit ; la régler avec une taloche 5 x 5 x 5, puis lisser soigneusement (épaisseur : environ 1,5 mm)

## APPLICATION DE LA FINITION



- Après séchage du sous-enduit (1 à 2 jours au minimum), calfeutrer les joints à hauteur des points durs avec **natec mastic SP2**, mastic plastique 1<sup>ère</sup> catégorie



- Appliquer éventuellement une couche de **natec accrochage+** teinté en fonction du choix de la finition et de la couleur. laisser sécher



- Appliquer le revêtement de finition choisi

## LISTE DES MATERIAUX ET ACCESSOIRES PRINCIPAUX

Les consommations indiquées ne tiennent pas compte des pertes sur chantier

Produits	Unités de vente	Consommation
<b>Rails de départ /</b> aluminium - épaisseurs : 6, 8, 10 et 12 cm	3 m	1 ml/ml
<b>Polystyrène :</b> - épaisseur 6 cm - épaisseur 8 cm - épaisseur 10 cm - épaisseur 12 cm	- ballot de 5 m <sup>2</sup> - ballot de 3,5 m <sup>2</sup> - ballot de 3 m <sup>2</sup> - ballot de 2,5 m <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
<b>Fixations :</b> (chevilles plastiques expansives pour rail de départ)	Boîte de 200	3,7 pièces/m
<b>Collage des plaques</b> éditherm PPE colle ou éditherm PPE+ sous-enduit	Seau de 25 Kg	2 à 3 Kg/m <sup>2</sup> *
<b>Sous-enduit :</b> éditherm PPE+ sous-enduit	Seau de 25 Kg	3,5 à 4 Kg/m <sup>2</sup> *
<b>Tissus d'armature</b> Parties courantes - armature universelle (type WG50) - armature PPE (type WG45G9) Partie basse - armature renforcée (type ARS 208)	Rouleau de 50 m  Rouleau de 50 m  Rouleau de 25 ml	1,1 ml/m <sup>2</sup>  1,1 ml/m <sup>2</sup>  1 ml/m <sup>2</sup>
<b>Baguettes d'angle :</b> - réf. A11, non entoilée - réf. A21, entoilée	3 m 2 ou 3 m	1 ml/m <sup>2</sup>

\*La consommation minimale peut varier en fonction de la qualité du support

## RECOMMANDATIONS

- L'isolant ne doit jamais recouvrir un joint de gros œuvre. Utiliser des profilés spéciaux pour les protéger et les masquer
- L'isolant ne doit jamais recouvrir une bouche de ventilation existante. Des réservations, d'une section au moins égale à celle des bouches de ventilation, seront pratiquées dans le polystyrène. Une grille de ventilation sera posée en façade
- Modifier les scellements des éléments fixés en façade de façon à permettre la pose du procédé d'isolation
- Protéger les tranches supérieures du revêtement par des bavettes, couvertines, ... pour éviter les infiltrations et les décollements
- Pour les parties enterrées et les points singuliers, se référer au cahier du CSTB N°3035 (avril 1998)
- Les baguettes d'angles A 21, qui ont une trame intégrée, évitent le retournement de l'armature dans les angles sortants
- Appliquer le revêtement de finition sur le sous-enduit, uniquement après séchage complet de celui-ci

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55