



Edixane+

Enduit prêt à l'emploi, finition talochée, aspect mat minéral

- La finition au siloxane des procédés d'isolation thermique éditherm PPE+
- Un aspect minéral avec 160 teintes disponibles
- Respecte et valorise le bâtiment ancien
- Faible encrassement



CARACTERISTIQUES



Unité de vente :
Seau en plastique de 25 Kg

Consommation :
Environ 2,5 Kg/m²

Primaires :
Natec accrochage+ ou natec fixateur P

Couleurs :
Système à teinter, teintes pastel

Outils :
Truelle en inox, taloche inox ou plastique, rouleau d'adhésif, joints MPS2

Conservation :
1 an à partir de la date de fabrication, en emballage non ouvert, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Rendement moyen :
En parties courantes,
30 à 40 m²/compagnon servi/jour

EMPLOI

▲ Domaine d'utilisation

- Revêtement décoratif des procédés d'isolation thermique éditherm PPE+

▲ Supports extérieurs

Nous consulter pour utilisation en complément du procédé d'isolation thermique éditherm PPE+ sur :

- Béton banché ragréé avec réfamur, réfapate ou réfaliss
- Maçonnerie d'éléments conformes à la norme P 10-202/DTU 20.1, revêtue d'un enduit à base de mortier de liant hydraulique conforme à la norme NF P 15-201/DTU 26.1 ou industriel

▲ Supports intérieurs

- Les supports précédemment cités

LIMITES D'EMPLOI

▲ Ne pas appliquer sur :

- Surface horizontale ou inclinée à moins de 45° ou sujette à l'encrassement rapide et aux remontées capillaires

PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet www.fhcoatings.com

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

IDENTIFICATION

- Composition : charges minérales, résine siloxane et copolymère acrylique en dispersion aqueuse, pigments et adjuvants spécifiques
- pH : 9
- Environnement : conforme à la directive COV 2004/42/CE
Catégorie A c : taux max COV : 40 g/L (2010)
Taux max COV du produit prêt à l'emploi : 39 g/L

PERFORMANCES

- Adhérence sur béton et sous-enduit : supérieure ou égal à 0,6 MPa
Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire sur enduit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Mise en œuvre conforme à la norme NF P 74-202/DTU 59.2
- Norme NF T 30-700 : RPE type 3.2
- DTA des procédés **éditherm PPE+**
- Cahier des prescriptions techniques d'emploi et de mise en œuvre des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec enduit mince sur polystyrène expansé : cahier N°3035 d'avril 1998 publié par le CSTB
- Norme P84-403 : classe D3
- Norme FD T 30-808 §322

CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Temps hors d'eau : de 6 à 48H selon les conditions atmosphériques
Ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.
- Epaisseur moyenne : 2 mm

PREPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être solides, propres, plans, sains et secs
- Appliquer au rouleau laine une couche de natec accrochage teintée destinée à uniformiser la teinte et le pouvoir d'absorption du support. Laisser sécher
- Sur les supports très poreux, appliquer au préalable une couche de **natec fixateur P**, afin de redonner au support une bonne cohésion de surface
NB : utilisé en finition des procédés **éditherm PPE+**, **édixane+** s'applique directement sur le sous-enduit

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures d'emploi : de +5°C à +30°C
- Ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24H. Eviter l'application par temps très humide ou forte chaleur

MISE EN OEUVRE

- Découper les grandes surfaces en panneaux de 20 m² au maximum avec des bandes adhésives de 10 mm de large pour éviter les reprises de travail apparentes
- Mélanger l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène
- Appliquer **édixane+** avec une taloche souple en acier inoxydable



- Régler l'épaisseur sur les gros grains



- Frotter ensuite l'enduit par mouvements circulaires de la taloche (acier inoxydable ou plastique) pour obtenir une finition talochée



- Dans le cas de joints de calepinage en réserve, dégager soigneusement les bandes adhésives qui constituent l'appareillage de joints avant le durcissement de l'enduit, le fond de joint peut être peint

- Se reporter à la norme NF P 74-202/DTU 59.2

RECOMMANDATIONS

- La teinte de **édixane+** ne devra pas présenter un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sur les façades exposées
- Les points singuliers doivent être traités afin que l'eau ne puisse pas pénétrer dans la paroi revêtue, ni cheminer dans le plan d'adhérence du revêtement
- Utiliser des outils en acier inoxydable ou plastique afin d'éviter toute trace de rouille
- Nettoyer les outils à l'eau après utilisation

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55