



Réfamass

Réparation des bétons en forte épaisseur

Mortier mono-composant pour la réparation et le rebouchage des surfaces en béton et maçonneries

- **Très bonne tenue en épaisseur :**
 - 60 mm par passe sans fluage
 - épaisseur maximale : 120 mm
- **Améliore les rendements :**
 - décoffrage en moins d'une heure
 - recouvrable après 24H
- **Durable:**
 - adhérence et dureté élevées
 - résiste aux intempéries, atmosphères polluantes, eaux agressives, eau de mer
- **Protection des armatures :**
 - imperméable à l'eau
 - résistant à la carbonatation

CARACTERISTIQUES



Unité de vente :
Sac de 25 Kg

Consommation : 2 Kg de mortier pour 1 L de volume à remplir

Outils :
Truelle, taloche plastique, coffrages, malaxeur électrique lent (500 tr/mn), fouet

Couleur :
Gris clair

Conservation :
6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité



EMPLOI

▲ Domaines d'utilisation

- Réparation des bétons dégradés par la corrosion des armatures ou la carbonatation
- Réparation et rebouchage d'épaufrures, nez de marches, trous, saignées
- Scelllements courants : pattes de fixation de dormants d'ouverture ou gonds
- En sol, mur ou plafond : à l'extérieur ou à l'intérieur

▲ Supports

- Supports à base de ciment : bétons, enduits de ciment, éléments de maçonnerie

▲ Revêtements associés

- Enduits minéraux, revêtements organiques épais (RPE), peintures, revêtements d'imperméabilité, revêtements anticarbonatation, carrelages

LIMITES D'EMPLOI

- **Réfamass** n'est pas destiné à une application sur supports peu résistants (anciens enduits à la chaux,...), plâtre, briques creuses, pierres tendres, surfaces peintes
- Ne convient pas à la réparation de sols industriels, ou autres sols circulés ou fortement sollicités
- Pour les réparations de faible épaisseur, utiliser **réfatec**

PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Dangereux, respecter les précautions d'emploi
- Se référer à l'étiquetage réglementaire figurant sur l'emballage
- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet www.fhcoatings.com

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé


FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

Réfamass

IDENTIFICATION

- Composition : ciments spéciaux, sables siliceux, fumée de silice, fibres, adjuvants spécifiques
- Granulométrie : de 0 à 3 mm

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Certification de conformité à la marque  Produit de réparation de surface cf à la norme NF EN 1504-3 classe R3
- PV d'essai CEBTP N°96/3113-6-278 (résistance à l'eau de mer et aux eaux agressives)
- Cahier des charges "Procédés **natec** de réparation et protection des bétons" validé par le cabinet d'expertise ESEC

CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Temps de repos après mélange : de 1 à 2 mn
- Durée de vie du mélange : jusqu'à 15 mn
- Délai avant talochage : immédiat
- Délai de décoffrage : de 30 à 60 mn
- Délai de recouvrement : 24H au minimum

Ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur

- Epaisseur minimale : 20 mm
- Epaisseur maximale : 120 mm
- Epaisseur minimale par passe : 60 mm
- Couverture minimum de **réfamass** sur les armatures : 10 mm

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température d'emploi : de +5°C à +30°C
- Ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24H
- Eviter l'application en plein soleil

PREPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être dur, cohésif, propre et rugueux
 - sonder au marteau l'ensemble des surfaces à réparer pour détecter les zones non adhérentes
 - éliminer par piquage les parties défectueuses et laisser des arêtes franches sur les bords de la réparation
- Dégager complètement les armatures oxydées
- Toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement

Traitement des armatures

- Traiter les aciers en appliquant à l'aide d'un pinceau une couche épaisse du revêtement anticorrosion **réfastop** (cf. notice produit **réfastop**) et laisser sécher environ 1H

MISE EN OEUVRE

- Gâcher **réfamass** à la truelle ou mieux, à l'aide d'un malaxeur lent (500 tr/mn) avec environ 3,75 L d'eau par sac de 25 Kg jusqu'à obtention d'un mélange homogène



- Humidifier abondamment et laisser ressuyer (le support doit être humide mais non ruisselant)
- **Réfamass** s'applique par couches successives de 20 à 60 mm (attendre le raidissement de la 1^{ère} passe avant d'appliquer la suivante), en serrant bien le mortier



- Réaliser la finition à l'aide d'une taloche plastique



RECOMMANDATIONS

- Il est préférable d'utiliser des coffrages propres et traités avec un agent de démoulage
- Par temps chaud et sec, il est souhaitable de protéger les réparations par un polyane ou un produit de cure

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55