



Réfastop

Revêtement anticorrosion passivateur de fer
Primaire anticorrosion du fer et de l'acier

- **Imperméable à l'eau**
- **Prêt à l'emploi**
- **Séchage rapide**
- **Forte adhérence**
- **Insaponifiable (résiste à l'alcalinité du béton)**
- **Dispersion aqueuse**

CARACTERISTIQUES



Unité de vente :
Seau en plastique de 2 Kg

Consommation :
Environ 300 g/m² par couche

Outils :
Pinceau, brosse

Couleur :
Brun-rouge

Conservation :
1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

EMPLOI

- ▲ **Domaines d'utilisation**
 - Protection des armatures et fers des bétons armés (associé au mortier de réparation **réfatec** ou **réfamass**)
 - En intérieur ou extérieur

LIMITES D'EMPLOI

- **Réfastop** n'est pas destiné à un emploi en immersion
- Ne pas utiliser **réfastop** comme revêtement de finition

PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet www.fhcoatings.com

IDENTIFICATION

- Composition : résine synthétique en dispersion aqueuse, pigments inhibiteurs de corrosion, charges minérales inertes
- Densité apparente : 1,1
- pH : 8,5
- Environnement : conforme à la directive COV 2004/42/CE
- Catégorie A i : taux max COV : 140 g/L (2010)
- Taux max COV du produit prêt à l'emploi : 139 g/L

PERFORMANCES

- Adhérence sur fer : supérieure à 0,5 MPa
 - Résistance aux alcalis : jusqu'à pH = 12
- Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire, elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en oeuvre.*

CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Délai de séchage hors poisse : 1H (pour l'application du mortier de réparation de bétons **réfatec** ou **réfamass**)
 - Délai de séchage avant recouvrement : 4H (pour l'application d'un revêtement)
- Ces temps à + 20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.*
- Epaisseur moyenne : 0,2 mm

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température d'emploi : de + 5°C à + 30°C
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a risque de gel ou sur surfaces mouillées

PREPARATION DES SUPPORTS

- Enlever la rouille par brossage métallique, grattage ou sablage
- Dépoussiérer
- Dégraisser

MISE EN OEUVRE

- **Réfastop** est prêt à l'emploi, homogénéiser par un léger malaxage avant application
- Appliquer à l'aide d'une brosse, une couche épaisse de **réfastop** uniquement sur les armatures nettoyées, en prenant soin de ne pas en déposer sur le béton



RECOMMANDATIONS

- Nettoyer les outils à l'eau avant séchage

Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé

FH Coatings : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com
Natec : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55