

# Réfatec <sup>NF</sup>



Réparation des bétons  
Mortier mono-composant pour la  
réparation et le rebouchage  
des bétons et maçonneries

- **Thixotrope** : permet de charger en épaisseur sans risque de fluage
- **Limite les coffrages**
- **Finition rapide (1 à 2H)**
- **Finition parfaite** : aspect clair, fin et régulier
- **Durable**:
  - adhérence et dureté élevées
  - résiste aux intempéries, atmosphères polluantes, eaux agressives, eau de mer
- **Protection des armatures** :
  - imperméable à l'eau
  - résistant à la carbonatation



## CARACTERISTIQUES



**Unité de vente :**  
Sac de 25 Kg

**Consommation :** 1,9 Kg de mortier pour 1 L de volume à remplir

**Outils :**  
Truelle, taloche, coffrages, malaxeur électrique lent (500 tr/mn), fouet

**Couleur :**  
Gris clair béton

**Conservation :**  
6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

## EMPLOI

### ▲ Domaines d'utilisation

- Réparation des bétons dégradés par la corrosion des armatures ou la carbonatation
- Réparation et rebouchage d'épaufrures, nez de marches, trous, saignées, carottages
- Scelllements courants : pattes de fixation de dormants d'ouverture ou gonds
- En sol, mur ou plafond : à l'extérieur ou à l'intérieur

### ▲ Supports

- Supports à base de ciment : bétons, enduits de ciment, éléments de maçonnerie

### ▲ Revêtements associés

- Enduits minéraux, revêtements organiques épais (RPE), peintures, revêtements d'imperméabilité, revêtements anticarbonatation, carrelages

## LIMITES D'EMPLOI

- **Réfatec** n'est pas destiné à une application sur supports peu résistants (enduits anciens à la chaux,...), plâtre, briques creuses, pierres tendres, surfaces peintes
- Ne convient pas à la réparation de sols industriels, ou autres sols circulés ou fortement sollicités
- Dans le cas de forte épaisseurs, utiliser **réfamass**

## PRECAUTIONS D'UTILISATION

- Dangereux, respecter les précautions d'emploi
- Se référer à l'étiquetage réglementaire figurant sur l'emballage
- Fiche de données de sécurité disponible sur le site internet [www.fhcoatings.com](http://www.fhcoatings.com)

*Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé*

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - [www.fhcoatings.com](http://www.fhcoatings.com)  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55

# Réfatec

## IDENTIFICATION

- Composition : ciments spéciaux, résine synthétique re-dispersable, sables siliceux, fibres, adjuvants spécifiques
- Densité de la poudre : 1,5
- Granulométrie : de 0 à 1,5 mm

## DOCUMENTS DE REFERENCE

- Certification de conformité à la marque **NF**
- Produit de réparation de surface conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3. NF030 AFNOR Certification
- PV d'essai CEBTP N° 93/3113-6-147 (résistance à l'eau de mer et aux eaux agressives)
- Cahier des charges "Procédés **natec** de réparation et protection des bétons" validé par le cabinet d'expertise ESEC

## CARACTERISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- Temps de repos après mélange : 2 mn
  - Durée de vie du mélange : jusqu'à 20 mn
  - Délai de prise pour talochage : 1H
  - Délai de décoffrage : 1 à 2H
  - Délai de recouvrement : 3 jours au minimum
- Ces temps à +20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur*
- Epaisseur minimale : 5 mm
  - Epaisseur maximale : 100 mm
  - Epaisseur maximale par passe : 50 mm
  - Couverture minimum de **réfatec** sur les armatures : 10 mm, 7 mm si **réfatec** est associé à une imperméabilité **santane** (cf. Cahier des charges)

## PREPARATION DES SUPPORTS

- Le support doit être dur, cohésif, propre et rugueux
  - sonder au marteau l'ensemble des surfaces à réparer pour détecter les zones non adhérentes
  - éliminer par piquage les parties défectueuses et laisser des arêtes franches sur les bords de la réparation
- Dégager complètement les armatures oxydées et repousser éventuellement les armatures trop en surface
- Toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement

### ▲ Traitement des fers et armatures

- Traiter les aciers en appliquant à l'aide d'un pinceau une couche épaisse du revêtement anticorrosion **réfastop** (cf. notice produit **réfastop**)
- Laisser sécher environ 1H

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Température d'emploi : de +5°C à +30°C (air et support)
- Ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24H
- Eviter l'application en plein soleil

## MISE EN OEUVRE



- Gâcher **réfatec** à la truelle ou mieux, à l'aide d'un malaxeur lent (500 tr/mn) avec environ 4 L d'eau par sac

- Humidifier abondamment le support et laisser ressuyer (le support doit être humide mais non ruisselant)



- **Réfatec** s'applique par couches successives de 1 à 5 cm (attendre le raidissement de la 1<sup>ère</sup> passe avant d'appliquer la suivante), en serrant bien le mortier



- Finir par le feutrage à l'aide d'une taloche (plastique, bois, polystyrène dur)

- Par temps chaud et sec, réhumidifier après application (ne pas effectuer cette opération en plein soleil)

## RECOMMANDATIONS

- Pour les angles, arêtes sur de grandes longueurs ou rattrapage en forte épaisseur : coffrer à l'aide de règles ou panneaux propres et lisses
- **Réfatec** peut rester nu ou recevoir un revêtement
- Par temps frais (inférieur à 12°C), il est conseillé de gâcher avec de l'eau tiède (25°C) pour obtenir un durcissement rapide
- Par temps chaud, protéger de la dessiccation

*Nos produits et leurs fiches techniques sont destinés à des professionnels. Toute application doit être faite dans le respect absolu des Règles de l'Art et des connaissances d'un utilisateur professionnel. Nous recommandons aux utilisateurs de demander conseil à nos services techniques afin de s'assurer que ce produit correspond bien à l'usage envisagé*

**FH Coatings** : 58/90, Bld Fifi Turin - BP 96 - 13395 Marseille Cedex 10 - Tel : 04 91 80 91 25 - Fax : 04 91 25 92 72 - www.fhcoatings.com  
**Natec** : 11/17, Rue Constantin Pecqueur - Z.I. Taverny Beauchamp - 95157 Taverny Cedex - Tel : 01 34 18 95 50 - Fax : 01 34 18 95 55